

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

прокат

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Прокат горячекатаный для армирования железобетонных конструкций	№6; 8	мотки весом до 520кг	ГОСТ 5781-82	Класс А-I: Ст3сп(пс)2; Ст3сп(пс)3; Класс А-II: Ст5сп2 Класс А-III: 35ГС; 25Г2С Класс А-V: 23Х2Г2Т	Углеродистая обыкновенная ГОСТ380-94	Для армирования обычных и предварительно напряженных железобетонных конструкций	Минимальная партия - 65 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ7566-81
	№8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25; 28; 32; 36; 40	6-12					
	№28; 32; 36; 40						
Уголки стальные горячекатаные равнополочные	номер уголка: 4; 5	4-9	ГОСТ 8509-93	Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст5пс	Углеродистая обыкновенная ГОСТ380-94	Для изготовления сварных конструкций в строительстве	
Прокат стальной горячекатаный круглый	Ø6,5; 7; 8	Мотки весом до 520 кг	ГОСТ 2590-88	Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст5пс 10; 15; 20; 25; 30;35; 40;45; 50;55; 60 15Х; 30Х; 40Х;45Х; 20Г; 30Г; 50Г; 15ХМ; 38ХМ; 30ХМА; 40ХН; 38ХС; 18ХГТ; 30ХГТ; 12Х2Н4А; 30ХГСА; 35ХГСА; 30ХГСН2А; 38ХН3МФА; 45ХН2МФА; 40ХФА; 18Х2Н4МА; 18Х2Н4ВА; 15ХГН2ТА; 15ХГНТА; 20ХГНР; 20ХНР; 12ХН3А; 20ХН3А; 30ХН3А; 20ХГНТР; 40ХН2МА; 36Х2Н2МФА; 30Х3МФА; 38ХН3МА; 38Х2Н2МА	Углеродистая обыкновенная ГОСТ380-94	Катанка для перетяжки на проволоку (ТУ 14-1-5283-94), катанка для упаковки (ТУ 14-1-5282-94)	Минимальная партия - 65 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ7566-81
	Ø12; 13; 14; 15; 16; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25-28; 30-36; 38; 40-42; 44-46; 50; 52; 55; 56; 58; 60; 63; 70; 80; 90; 100; 105;110; 115; 120; 130; 140; 150; 160; 170; 180	3-6					
	Ø12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23	Мотки весом до 450 кг					
	Ø25-28; 32; 34; 38; 41; 48; 49; 52; 54; 56; 63; 64	4,5-5 3,5-4					
				* А также из всех марок стали, перечисленных на стр. 5	Легированная конструкционная ГОСТ4543-71	В машиностроении для изготовления деталей и механизмов, как правило, с дополнительной термической обработкой	Минимальная партия не менее 10 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ7566-81
Прокат круглый горячекатаный обточенный резцом из углеродистой и легированной стали	Ø28; 30; 32; 34; 35; 37; 40; 42; 45; 50; 52; 55; 60; 65; 70	4,5-6	ТУ 14-1-2252-90	10; 30; 38; 40; 43; 50; 50; 12ХН; 14ХГН; 19ХГН; 20ХГНМ; 25ХГТ; 30ХМ; 40ХГНМ	Углеродистая и легированная ТУ14-1-2252-90	Для изготовления деталей автомобилей методом горячей обработки давлением	Минимальная партия - 65 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ7566-81
Прокат круглый горячекатаный общего назначения	Ø25-28; 30-36; 38; 40-42; 44-46; 50; 52; 55; 56; 58; 60; 63; 70; 80; 90; 100; 105;110; 115; 120; 130; 140; 150; 160; 170; 180	5,5-6,3; 4-6	DIN 1013 часть 1 (нормальные отклонения)	DIN (EN) : 1.1178; 1.1186; 1.1191; 1.1206; 1.6523; 1.6582; 1.6587; 1.7035; 1.7131; 1.7225; S355J2G3; St52-3 N и др. ASTM : AISI 1018; 1030; 1035; 1040; 1045; 1050; 1141; 4130; 4140; 4142; 4320; 4340; 8620; 8630 etc BS : 070M20; 070M55; 080M40; 722M24 и др. JIS : S45C; SCM440; SCM415 и др.		Для изготовления деталей машин и механизмов	По методике изготовителя
Прокат стальной горячекатаный для рессор	прокат полосовой: 63-90x8-18;	4,5-9	ГОСТ 7419-90	65Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 60С2ХА; 65С2ВА; 60С2ХФА; 50ХФА; 50ХГФА; 50ХГ и другие.	Рессорно-пружинная углеродистая и легированная ГОСТ14959-79	Для изготовления рессор и других деталей машин, используемых в закаленном и отпущенном состоянии	Минимальная партия - 65 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ7566-81
	трапециевидный ступенчатый: 65x10; 65x11						
	прокат Т-образный : 65x40x10x4; 75x55x10,11,12x4,44,4,8; 90x63x10,11,12x4,4,4,4,8; 90x63x14,18x5,6,7,2						

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

блюмовая заготовка

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Прокат стальной горячекатаный квадратный	□200-250 □250-320 (блюм)	1,6-4	ТУ 14 -1-2118-98; ТУ 14-1-3299-82; ТУ 14-1-1397-75; ТУ 14-1-1515-75; ТУ 14-1-655-73; ТУ 14-1-748-73; ТУ 14-1-478-73 (сортамент по ТУ 14-1-4492-88)	65Г; 55С2; 60С2; 60С2А; 60С2ХА; 65С2ВА; 60С2ХФА; 50ХФА; 50ХГФА; 50ХГ и другие	Углеродистая легированная ГОСТ14959-79	Для изготовления пружин, рессор и других деталей машин и механизмов используемых в закаленном и отпущенном состоянии	Минимальная партия - 10 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ 7566-81
				10; 20; 25; 35; 40; 12ХН; 38ХА; 40Х; 40ХН; 30Г1Р; 20Г2Р; 16ХСН; 38ХГНМ	Качественная конструкционная углеродистая и легированная для холодного выдавливания и высадки ГОСТ10702-78	Для изготовления ответственных изделий методом холодного выдавливания и высадки	
				У7(А); У8(А); У9(А); У10(А); У11(А); У12(А); У13(А)	Инструментальная углеродистая ГОСТ1435-90	Для изготовления инструментов, работающих в условиях, не вызывающих разогрева режущей кромки, калибров простой формы, штампов холодной штамповки	
				Группа 1 - 8ХФ; 9ХС; 9ХВГ; ХВГ и другие. Группа 2 - 7Х3; 5ХНМ; 5ХНВ; 3Х3М3Ф; 4Х5МФС; 4Х4ВМФС (ДИ22) и другие	Инструментальная легированная ГОСТ5950-2000	Группа 1 - для изготовления инструмента, используемого в основном для обработки металлов и других материалов в холодном состоянии. Группа 2 - для изготовления инструмента, используемого в основном для обработки металлов давлением при температуре выше 300° С	
					Инструментальная быстрорежущая ГОСТ19265-73		
				20Х13; 30Х13; 40Х13; 40Х10С2М; 08Х18Н10Т; 12Х18Н10Т; 10Х17Н13М2Т (ЭИ448)	Коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная ГОСТ5632-72	Для изготовления деталей и механизмов, предназначенных для работы в коррозионноактивных средах и при температурах выше 500° С	
				95Х18; 14Х17Н2 (ЭИ268); 20Х23Н18 (ЭИ417); 45Х14Н14В2М (ЭИ69); 10Х11Н23Т3МР (ЭП33) и др.	Коррозионностойкая, жаростойкая и жаропрочная ГОСТ5632-72	Для изготовления деталей и механизмов, предназначенных для работы в коррозионноактивных средах и при температурах выше 500° С	
				12Х1МФ; 25Х1МФ; 15Х5М; 20Х1М1Ф1БР (ЭП44); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182)	ГОСТ 20072-74 конструкционная	Для изготовления деталей, работающих в нагруженном состоянии при температуре до 600° С в течение длительного времени	
				25Х1МФ; 25Х2М1Ф (ЭИ723); 20Х1М1Ф1ТР (ЭП182)	Теплоустойчивая ТУ14-1-552-72		
				ШХ4; ШХ15; ШХ15СГ; ШХ20СГ; ШХ15-Ш	Подшипниковая ГОСТ 801-78	Для изготовления колец, шариков и роликов подшипников	
				АС14; АС35Г2; АС14ХГН; АС20ХГНМ; АС38ХГМ; АСЦ30ХМ; АС40ХГНМ; АС40Х; АЦ20ХГНМ; АЦ40Х	Конструкционная сталь повышенной и высокой обрабатываемости резанием (свинецсодержащая и кальцийсодержащая), ГОСТ1414-75, ТУ14-1-2217-92	Для изготовления деталей автомобилей методом горячей обработки давлением и механической обработки на автоматных станках	
				Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст5пс	Углеродистая обыкновенная ГОСТ380-94	Катанка для перетяжки на проволоку (ТУ 14-1-5283-94), катанка для упаковки (ТУ 14-1-5282-94)	
15Х; 30Х; 40Х; 45Х; 20Г; 30Г; 50Г; 15ХМ; 38ХМ; 30ХМА; 40ХН; 38ХС; 18ХГГ; 30ХГГ; 12Х2Н4А; 30ХГСА; и др.	Легированная конструкционная ГОСТ4543-71	В машиностроении для изготовления деталей и механизмов, как правило, с дополнительной термической обработкой					
		Минимальная партия - 65 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ7566-81					
		Минимальная партия не менее 10 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ7566-81					

ЧЕЛЯБИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение продукции	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Прокат стальной горячекатаный квадратный	□80	9,5-11,5	ТУ 14-1-4492-88	Ст0; Ст1кп; Ст2пс; Ст3сп; Ст3пс; Ст5пс 10; 15; 20; 25; 30;35; 40;45; 50;55; 60 15Х; 30Х; 40Х;45Х; 20Г; 30Г; 50Г; 15ХМ; 38ХМ; 30ХМА; 40ХН; 38ХС; 18ХГГ; 30ХГГ; 12Х2Н4А; 30ХГСА; 35ХГСА; 30ХГСН2А; 38ХН3МФА; 45ХН2МФА; 40ХФА; 18Х2Н4МА; 18Х2Н4ВА; 15ХГН2ТА; 15ХГНТА; 20ХГНР; 20ХНР; 12ХН3А; 20ХН3А; 30ХН3А; 20ХГНТР; 40ХН2МА; 36Х2Н2МФА; 30Х3МФА; 38ХН3МА; 38Х2Н2МА	Углеродистая обыкновенная ГОСТ380-94 Углеродистая качественная конструкционная ГОСТ1050-88 Легированная конструкционная ГОСТ4543-71	Заготовка для дальнейшего передела (при длине более 6 метров, заготовка поставляется с фактическим состоянием поверхности)	Минимальная партия поставки - плавочная норма Минимальная партия - 65 тонн. Упаковка и маркировка в соответствии с ГОСТ 7566-81
	□100	9-10					
	□105	1,5-12,5-6					
	□120	5-6, 9-12					
	□130	1,5-12, 5-6					
	□150	10-12					
	□180	5-7					
	□130	не более 2,3	ТУ 14-1-904-74	АС14; АС35Г2; АС30ХМ; АС12ХМ; АС38ХГМ	Конструкционная сталь повышенной и высокой обрабатываемости резанием ГОСТ1414-75, ТУ 14-1-2217-92		
	□156	не более 4,5					

Примечание 1: Металлопродукция из перечисленного сортамента, а также из других марок стали с целью обеспечения требований, отличающихся от требований ГОСТов, может изготавливаться по специальным техническим условиям или двухсторонним протоколам согласования условий поставки.

Примечание 2: Для обеспечения повышенных требований к качеству в соответствии с ГОСТами, техническими условиями и протоколами согласования условий поставки, металлопродукция может изготавливаться с применением специальных методов выплавки и последующих переплавов: ВИ (вакуумноиндукционная выплавка), ИД (вакуумноиндукционная выплавка с последующим вакуумнодуговым переплавом), ВД (открытая дуговая выплавка с вакуумнодуговым переплавом), Ш (открытая дуговая выплавка с последующим электрошлаковым переплавом).



Мечел Тырговиште

прокат

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение	Отгрузка продукции		
	Профиль, мм	Длина, м							
Прокат	Ø12 -26	бунты 900 кг	ГОСТ2590, DIN1013, ASTM29/A29M	St37-2;RST37-2;St37-3; St44-2;St44-3; St52-3; St50-2; St60-2; St70-2	Углеродистая общего назначения ГОСТ380-94	Сталь для сварочных конструкций	Вес партии одного размера 5 т		
	Ø12 -140	3-6		C22;CK22;Cm22;C25;CK25;Cm25;C30;CK30; Cm30;C35; CK35;Cm35;C40;CK40; Cm40;C45;CK45;Cm45;C50;CK50;Cm50;C55; CK55; Cm55;C60;CK60;Cm60	Качественная углеродистая ГОСТ1050-88, DIN17200, EN10083	Углеродистая сталь для машиностроения			
				38Cr2;38CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4;37CrS4; 41Cr4;41CrS4; 25CrMo4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4; 34CrNiMo6;36CrNiMo4; 30CrNiMo8;50CrV4; 30CrMoV9	Конструкционная легированная ГОСТ 4543-71, DIN17200, EN10083	Улучшенная легированная сталь для машиностроения			
				C55;C60;C67;C75;55Si7; 67SiCr5;38Si7;60SiCr7; 55Cr3;50CrV4;51CrMoV4	Пружинная углеродистая и легированная ГОСТ14959-79, DIN17222, DIN17221	Пружинная углеродистая и легированная сталь			
				Cq15;Cq22;Cq35;Cq45; 41Cr4;19MnB4;25CrMo4; 42CrMo4;34CrNiMo6; 30CrNiMo8	Качественная конструкционная и легированная DIN1654	Для холодного продавливания и осадки			
	Ø12 -80	3-7	DIN1014	St37-2;RST37-2;St37-3; St44-2;St44-3; St52-3; St50-2; St60-2; St70-2	Углеродистая общего назначения ГОСТ380-94	Сталь для сварочных конструкций			
Ø12 -60	3-6	DIN1017	St37-2;RST37-2;St37-3; St44-2;St44-3; St52-3; St50-2; St60-2; St70-2						
Прокат обточенный		полоса 60-120x6-30	3-6	ГОСТ2590, DIN1013, ASTM29/A29M	St37-2;RST37-2;St37-3; St44-2;St44-3; St52-3; St50-2; St60-2; St70-2	Качественная углеродистая ГОСТ1050-88, DIN17200, EN10083	Углеродистая сталь для машиностроения		
	Ø18 -140	DIN1014			38Cr2;38CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4;37CrS4; 41Cr4;41CrS4; 25CrMo4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo; 42CrMoS4; 34CrNiMo6;36CrNiMo4; 30CrNiMo8;50CrV4; 30CrMOV9			Конструкционная легированная ГОСТ 4543-71, DIN17200, EN10083	Улучшенная легированная сталь для машиностроения
		полоса 60-120x6-20			DIN4620			C55;C60;C67;C75;55Si7; 67SiCr5;38Si7;60SiCr7; 55Cr3	Пружинная углеродистая и легированная ГОСТ14959-79, DIN17222, DIN17221
Прокат отожженный	полоса 60-120x6-30	3-6	ГОСТ2590, DIN1013, ASTM29/A29M	C22;CK22;Cm22;C25;CK25;Cm25;C30; CK30;Cm30;C35;CK35;Cm35;C40;CK40; Cm40;C45;CK45;Cm45;C50;CK50;Cm50; C55;CK55; Cm55;C60;CK60;Cm60	Качественная углеродистая ГОСТ1050-88, DIN17200, EN10083	Углеродистая сталь для машиностроения			
	Ø18 -140			3-6			38Cr2;38CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4;37CrS4; 41Cr4;41CrS4; 25CrMo4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo4; 42CrMoS4; 34CrNiMo6;36CrNiMo4; 30CrNiMo8;50CrV4; 30CrMOV9	Конструкционная легированная ГОСТ 4543-71, DIN17200, EN10083	Улучшенная легированная сталь для машиностроения
							C55;C60;C67;C75;55Si7; 67SiCr5;38Si7;60SiCr7; 55Cr3	Пружинная углеродистая и легированная ГОСТ14959-79, DIN17222, DIN17221	Пружинная углеродистая и легированная сталь
							Cq15;Cq22;Cq35;Cq45; 41Cr4;19MnB4;25CrMo4; 42CrMo4;34CrNiMo6; 30CrNiMo8	Качественная конструкционная и легированная DIN1654	Для холодного продавливания и осадки
							Ø18 -80	3-7	ГОСТ2590, DIN1013, ASTM29/A29M
Ø18 -60	3-6	ГОСТ2590, DIN1013	115CrV3; 100Cr6; 90MnCrV8; 60WCrV7; 45NiCrMn4; X36CrMo17; 45WCrV7; 100MnCrW4						
Ø20 -80			3-6	ГОСТ2590, DIN1013	115CrV3; 100Cr6; 90MnCrV8; 60WCrV7; 45NiCrMn4; X36CrMo17; 45WCrV7; 100MnCrW4				
Ø20 -70	3-6	ГОСТ2590, DIN1013			115CrV3; 100Cr6; 90MnCrV8; 60WCrV7; 45NiCrMn4; X36CrMo17; 45WCrV7; 100MnCrW4				

Мечел Тырговиште

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и текстребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Прокат отожженный обточенный улучшенный	Ø20 -140	3-6	ГОСТ2590, DIN1013, A29/A29M	38Cr2;38CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4;37CrS4; 41Cr4;41CrS4; 25CrMo4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo; 42CrMoS4; 34CrNiMo6;36CrNiMo4; 30CrNiMo8;50CrV4; 30CrMOV9	Конструкционная легированная ГОСТ 4543-71, DIN17200, EN10083	Улучшенная легированная сталь для машиностроения	Вес партии одного размера 5 т
Прокат отожженный обточенный шлифованный	Ø18 -60	3-6	DIN668, h11	38Cr2;38CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4;37CrS4; 41Cr4;41CrS4; 25CrMo4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo; 42CrMoS4; 34CrNiMo6;36CrNiMo4; 30CrNiMo8;50CrV4; 30CrMOV9	Конструкционная легированная ГОСТ 4543-71, DIN17200, EN10083	Пружинная углеродистая и легированная ГОСТ14959-79, DIN17222, DIN17221	
		3-7		C55;C60;C67;C75;55Si7; 67SiCr5;38Si7;60SiCr7; 55Cr3;50CrV4;51CrMoV4	Качественная конструкционная и легированная DIN1654		
	3-6	Cq15;Cq22;Cq35;Cq45; 41Cr4;19MnB4;25CrMo4; 42CrMo4;34CrNiMo6; 30CrNiMo		Шарикоподшипниковая ГОСТ801, DIN17230			
Прокат аустенизированный, обточенный	Ø20 -80	3-6	ГОСТ2590, DIN1013	X10Cr13;X15Cr13; X20Cr13; X30Cr13; X40Cr13;X45Cr13;X6Cr17; X5CrTi17;X19CrNi17.2; X5CrNi18.10;X6CrNiTi18.10;X59NiMo17.1 2.2; X2CrNiMo17.12; X6CrNiMoTi17.12; X2CrNi18.10	Нержавеющая сталь ГОСТ5632, EN10088		Вес партии одного размера 3 т
	Ø20 -80 (шлифованный)		DIN668, h11				
Прокат гладкий и с периодическим профилем	Ø12 -40	6-12	STAS 438/1-89 ASTM A615/A615M-01b BS4449-97	OB 37; PC 52; PC 60; Grade 40; Grade 60; Grade 250; Grade 460	ГОСТ 380-94 ГОСТ 5781-82 STAS 438/1-89 ASTMA 615/A615M-01b BS 4449-97	Гладкая и периодическая арматура	Вес партии одного размера 5 т

Мечел Тырговиште

блюмовая заготовка

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и текстребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Заготовка блюмовая (зачищенная)	□100-140, □160-250	4-9	STAS 436/90	St37-2;RST37-2;St37-3; St44-2;St44-3; St52-3; St50-2; St60-2; St70-2	Углеродистая общего назначения ГОСТ380-94	Сталь для сварочных конструкций	Вес партии одного размера 5 т
				C22;CK22;Cm22;C25;CK25;Cm25;C30; CK30;Cm30;C35;CK35;Cm35;C40; CK40; Cm40;C45;CK45;Cm45;C50;CK50; Cm50;C55;CK55; Cm55;C60;CK60;Cm60	Качественная углеродистая ГОСТ1050-88, DIN17200, EN10083	Углеродистая сталь для машиностроения	
				38Cr2; 38CrS2; 34Cr4; 34CrS4; 37Cr4; 37CrS4; 41Cr4;41CrS4; 25CrMo4; 34CrMo4; 34CrMoS4; 42CrMo; 42CrMoS4; 34CrNiMo6;36CrNiMo4; 30CrNiMo8;50CrV4; 30CrMOV9	Конструкционная легированная ГОСТ 4543-71, DIN17200, EN10083	Улучшенная легированная сталь для машиностроения	

Мечел Кымпия Турзий

прокат

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и технические требования	Марка стали	Нормативный документ и химический состав стали	Назначение	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Круглый профиль	Ø14-32	6-12	DIN 1013, STAS333-87	ST37-2; RSt 37-2; ST44-2; ST 52-3; ST 50-2	DIN 17100, STAS 500/2-80	Для сварных конструкций, производство станков	Связки по 1-3 тонны
				C22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	DIN 17200, STAS 880-89		
Квадратный профиль	□12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 25, 26, 28, 30	6	DIN 1014, STAS 334-88	ST37-2; RSt 37-2; ST44-2; ST 52-3; ST 50-2	DIN 17100, STAS 500/2-80		
				C22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	DIN 17200, STAS 880-89		
Плоский профиль	25-70x5-10	3-6	DIN 1017, STAS 395-88	ST37-2; RSt 37-2; ST44-2; ST 52-3; ST 50-2	DIN 17100, STAS 500/2-80		
				C22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	DIN 17200, STAS 880-89		
	10-20x3-5		DIN 1017	ST37-2; RSt 37-2; ST44-2; ST 52-3; ST 50-2	DIN 17100, STAS 500/2-80		
				C22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	DIN 17200, STAS 880-89		
Квадратный профиль	□6; 7; 8; 9; 10	3-6	DIN 1014	ST37-2; RSt 37-2; ST44-2; ST 52-3; ST 50-2 C22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	DIN 17100, STAS 500/2-80 DIN 17200, STAS 880-89		
Катанка	□5,5; 6; 8; 10;12	Мотки по 400-600 кг	DIN 59110, STAS 563-89	ST37-2; RSt 37-2; ST44-2; ST 52-3; ST 50-2 D-9, D10-2, D15-2, D20-2, D25-2, D30-2, D35-2, D40-2, D45-2, D50-2, D55-2, D58-2, D60-2, D63-2, D65-2, D68-2, D70-2, D73-2, D75-2 C22, 25, 30, 35, 40, 45, 50, 55, 60	DIN 17100, DIN 17140, DIN 17200	Для производства станков, термическая обработка до типовых температур	Мотки по 400-600 кг, 3 рулона в главной связке
Гладкая арматурная сталь	Ø5,5; 6; 8;10;12	Мотки по 400-600 кг	DIN 59100, STAS 438-89	RSt37-2	DIN 17100	Для строительных работ	Мотки по 400-600 кг, 3 в главной связке. В связках по 1-3 тонны для размеров, превышающих 12 мм
	Ø14-32	Прутки по 6-12 м	DIN 1013, STAS 438-89				
Арматурная сталь периодического профиля	Ø8; 10; 12; 14; 16; 18; 20; 22; 25	Мотки по 400-600 кг, прутки по 6-12 м	ASTM A 615, STAS 438-89	Марка 40, Марка 60	ASTM A 615	Для арматуры железобетона	Мотки по 400-600 кг, 3 в главной связке. Прутки длиной 6-12 м, в связках по 1-3 тонны для диаметров, превышающих 14 мм



БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

прокат

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Прокат сортовой и фасонный	Ø6,5-8,0	Мотки весом 700-2000 кг	ТУ 14-1-878-74	АС14	ТУ 14-1-878-74	Для изготовления крепежных изделий методом холодного выдавливания	Мотки. Мягкая упаковка (бумага, ткань). Маркировочный ярлык. Мотки весом 700-2000кг. Диаметр наружный - 1250 мм внутренний - 850 мм
				АС14	ТУ14-1-4104-86		
				АС14	ГОСТ2246-70		
	Ø5,5-14,0		ГОСТ535-88 ГОСТ2590-88	Ст0, Ст3кп, Ст3пс - Ст6пс, Ст3сп - Ст6сп	ГОСТ380-94	Для производства подшипников пружин, для холодного выдавливания, высадки и прочих целей.	
	Ø5,5-12,0		ГОСТ801-78	10, 20, 10кп и др.	ГОСТ1050-88		
	Ø5,5-14,0		ГОСТ535-88 ГОСТ2590-88	Ст0, Ст3кп, Ст3пс-Ст6пс, Ст3сп-Ст6сп	ГОСТ380-94		
	Ø6,5-12,0		ГОСТ14959-79, ГОСТ2590-88	65 - 85, 60Г - 70Г, 51ХФА	ГОСТ14959-79		
	Ø6,5-13,0		ГОСТ10702-78	10,20,25,35,40,10кп,20кп, 38ХА,38ХГНМА	ГОСТ1050-88, ГОСТ4543-71, ГОСТ10702-78		
	Ø5,5-14,0		ГОСТ535-88 ГОСТ2590-88	Ст0 Ст3кп Ст3пс-Ст6пс Ст3сп-Ст6сп	Углеродистая обыкновенного качества, ГОСТ380-94		
	Ø6,5-13,0		Мотки весом 700-2000 кг	ГОСТ10702-78	10,20,25,35,40,10кп,20кп, 38ХА,38ХГНМА		
Ø5,5-12,0	Мотки	10ч50, 38ХА, 38ХГНМ	Конструкционная углеродистая и легированная, ГОСТ1050, ГОСТ4543-71		Мотки весом 700-2000кг. Диаметр наружный - 1250 мм внутренний - 850 мм		
Прокат круглый со специальной отделкой поверхности - группа отделки В,Г,Д - прутки - группа отделки Е - мотки	Ø5,5-8,0	Мотки и прутки весом 700-2000 кг	ГОСТ14955-77	У7АчУ10А	Углеродистая инструментальная, ГОСТ1435-74	Для различных целей	Прутки - упаковка в пачки (деревянные ящики или бумага и ткань). Маркировочный ярлык. Мотки весом 700-2000кг.
				12Х18Н10Т 12Х18Н9Т	Высоколегированная коррозионостойкая, ГОСТ5632-72		
				51ХФА	Рессорно-пружинная легированная, ГОСТ14959-79		
				36Нч43Н 47НД, 29НК	Прецизионные сплавы, ГОСТ10994-74		



БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

катанка

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	Ø5,5-14,0	Мотки весом 700-2000 кг	ГОСТ30136-94, профиль ГОСТ2590-88	Ст 0, Ст1кп-Ст3кп, Ст1пс-Ст3пс, Ст1сп-Ст3сп	ГОСТ380-94	Для упаковки и прочих целей	Мотки весом 700-2000кг. Диаметр наружный - 1250 мм внутренний - 850 мм
			ТУ 14-1-5282-94, ГОСТ2590-88	Ст 0, Ст1-Ст3 всех степеней раскисления			
Катанка из углеродистой стали	Ø5,5-10,0		ТУ14-173-94-99	Ст 0, Ст1кп-Ст3кп, Ст1пс-Ст3пс, Ст1сп-Ст3сп			
Катанка канатная и конструкционная охлажденная двухстадийным способом	Ø5,5-12,0		ТУ 14-15-113-82	Класс ПД 35-60 65-85, 60Г-70Г	ГОСТ1050-74 ГОСТ14959-79 ТУ14-15-231-90	Для металлокорда	
				Класс ПД 35-60 65-85, 60Г-70Г	ТУ 14-1-1881-76, Пр1206,изм. №5		
Катанка стальная для металлокорда	Ø5,5; 6,5		ТУ 14-1-1881-76	70 корд	ТУ14-1-1881-76, Пр1206, изм. №5		
					ТУ14-1-4752-89, sp 1206 изм. №5		
					ГОСТ4543-71 ГОСТ10702-78 Пр 1364,пр863		
Катанка сорбитизированная из высокочистой стали	Ø5,5;6,5		ТУ 14-1-4752-89	70	ГОСТ1050-88 ГОСТ4543-71,ГОСТ10702-78 ТУ14-1-4752-89, Пр 1206 изм. №5		
	Ø6,5;8,0		ТУ14-173-149-87	60С2ХА-Ш	ГОСТ14959-79		
Катанка из хромокремнистой стали электрошлакового переплава	Ø6,5;8,0	ТУ14-173-149-87	60С2ХА-Ш	ТУ14-1-582-73, ТУ 14-1-878-74			
	Ø6,5; 8,0	ТУ14-1-4104-86	70ХГФА-Ш	ТУ14-1-4104-86 ТУ14-173-182-89 ГОСТ380-94			
Катанка сварочная	Ø6,5; 7,0	ТУ 14-1-582-73	Св-08 Св-08Г1С	ТУ14-1-582-73			
			Св-08 Св-08Г1С	ТУ 14-1-878-74 ГОСТ2246-70			
Катанка из легированной и высоколегированной стали	Ø6,5-8,0	ТУ14-1-2203-77	Св08ГС Св08Г2С Св08ХМА	ГОСТ2246-70 ТУ14-1-4104-86, ТУ14-173-182-89	Для сварочной проволоки		
	Ø5,5-8,0	ТУ14-173-146-83	У7А,У8А,У10А	ГОСТ14959-79			
Катанка стальная канатная и конструкционная	Ø5,5-11,0	ТУ 14-1-5317-95 ГОСТ2590-88	35-60, 65-85,60Г-80Г, 35-85 класс ВК,ПК,КК	ГОСТ1050-88 ГОСТ14959-79 ПР 1192,ТУ14-1-5317-95 ГОСТ1050-74, ГОСТ14959-79, ТУ14-15-231-90	Для производства канатов, в строительстве и прочих целях		
			35-60, 65-85,60Г-80Г, 35-85 класс ВК,ПК,КК	ТУ 14-1-1881-76, Пр1206, изм. №5			
Катанка из подшипниковой стали	Ø6,5-12,0	ГОСТ801-78	ШХ15Ш, ШХ15В	ГОСТ801-78	Для перетяжки на проволоку	Мотки весом 700-2000кг	



БЕЛОРЕЦКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ

Продукция	Размеры		Нормативный документ на профиль и техтребования	Марка стали	Нормативный документ на химсостав стали	Назначение	Отгрузка продукции
	Профиль, мм	Длина, м					
Катанка из инструментальных сталей	Ø6,5	Мотки весом 700-2000кг	ТУ14-173-182-89	У7А, У8А, У9А и др.	ТУ14-173-182-89, ASTM A510M	Для игольной проволоки	
	Ø5,5-8,0		ТУ14-173-146-83	У7А, У8А, У9А и др.	ГОСТ1435-99		
	Ø5,5-8,0				ТУ14-1-582-73		
Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	Ø5,5-14,0		ТУ 14-1-5282-94 ГОСТ2590-88	Ст 0, Ст1-Ст3 всех степеней раскисления и др.	ГОСТ380-94	Для упаковки и др. целей	
Катанка канатная и конструкционная охлажденная двухстадийным способом	Ø5,5-12,0	ТУ 14-15-113-82	Класс ПД 35-60 65-85,60Г-70Г	ТУ 14-1-4752-89, Пр. 1206 изм. №5	Для канатов и других целей		
Катанка из углеродистой стали обыкновенного качества	Ø5,5-11,0	ТУ14-1-5283-94 ГОСТ2590-88	Ст 0, Ст1-Ст3 всех степеней раскисления и др.	ГОСТ380-94	Для перетяжки на проволоку		
				ГОСТ1050-88 ГОСТ14959-79, ПР.1192,ТУ14-1-5317-95			

